

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 827**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**ELEMENTI LASTRE PER SOLAI, ELEMENTI DA PARETE,  
SOLAI A TRAVETTI E BLOCCHI: TRAVETTI,  
ELEMENTI DA PONTE, ELEMENTI PER MURI DI SOSTEGNO**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,  
fabbricati da:

**PRIMAVERA S.r.l.**  
**C.da Sterparo, 1**  
**66036 Orsogna (CH)**  
Tel. 0871 86108/0871 869393 Fax: 0871 869528  
E-mail : [info@primaverapre.it](mailto:info@primaverapre.it)  
Sito internet : [www.primaverapref.it](http://www.primaverapref.it)

e fabbricati nello stabilimento di produzione:

**C.da Sterparo, 1**  
**66036 Orsogna (CH)**

sono Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

**EN 13747:2005+A2:2010 EN 14992:2007+A1:2012**  
**EN 15037-1:2008 EN 15050:2007+A1:2012 EN 15258:2008**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 23.12.2014 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 23.12.2014  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Pagina 1 di 4

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

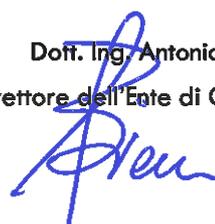
**N. 1982 - CPR - 827**

<b>EN 13747</b>										
<b>NOME disegno schematico sezione</b>	<b>Metodo</b>	<b>BASE Min/Max/Passo</b>	<b>ALTEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>LUNGHEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>Calcestruzzo: Resistenza a compressione</b>	<b>Acciaio per armature: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio per armature: Tensione di snervamento</b>	<b>Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 0.1%</b>	<b>Prestazioni dichiarate</b>
Lastre per solai	3	Min: 10 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 4 cm Max: 8 cm Passo: 1 cm	Min: 50 cm Max: 1400 cm Passo: 1 cm	Rck: 30 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	

<b>EN 14992</b>										
<b>NOME disegno schematico sezione</b>	<b>Metodo</b>	<b>BASE Min/Max/Passo</b>	<b>ALTEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>LUNGHEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>Calcestruzzo: Resistenza a compressione</b>	<b>Acciaio per armature: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio per armature: Tensione di snervamento</b>	<b>Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 0.1%</b>	<b>Prestazioni dichiarate</b>
Doppia lastra	3	Min: 10 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 21 cm Max: 60 cm Passo: 5 cm	Min: 50 cm Max: 800 cm Passo: 1 cm	Rck: 30 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	

Ortona, li 23.12.2014  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 827**

<b>EN 15037-1</b>										
<b>NOME disegno schematico sezione</b>	<b>Metodo</b>	<b>BASE Min/Max/Passo</b>	<b>ALTEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>LUNGHEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>Calcestruzzo: Resistenza a compressione</b>	<b>Acciaio per armature: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio per armature: Tensione di snervamento</b>	<b>Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 0.1%</b>	<b>Prestazioni dichiarate</b>
Travetti precompressi	2 e 3	Min: 12 cm Max: 12 cm Passo: -	Min: 9 cm Max: 9 cm Passo: -	Min: - Max: - Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: N/mm <sup>2</sup>	fyk : N/mm <sup>2</sup>	fpk : 1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : 1650 N/mm <sup>2</sup>	
Travetti in latero cemento	2 e 3	Min: 12 cm Max: 12 cm Passo: -	Min: 14 cm Max: 22 cm Passo: 4 cm	Min: 80 cm Max: 900cm Passo: 10 cm	Rck: 30 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	

<b>EN 15050</b>										
<b>NOME disegno schematico sezione</b>	<b>Metodo</b>	<b>BASE Min/Max/Passo</b>	<b>ALTEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>LUNGHEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>Calcestruzzo: Resistenza a compressione</b>	<b>Acciaio per armature: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio per armature: Tensione di snervamento</b>	<b>Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 0.1%</b>	<b>Prestazioni dichiarate</b>
Lastra per impalcati da ponte	3	Min: 10 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 4 cm Max: 8 cm Passo: 1 cm	Min: 50 cm Max: 1400 cm Passo: 1 cm	Rck: 30 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	

Ortona, li 23.12.2014  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



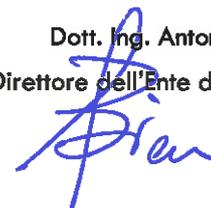
**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 827**

EN 15258										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 0,1%	Prestazioni dichiarate
Doppia lastra	3	Min: 10 cm Max 250 cm Passo: 1 cm	Min: 21 cm Max: 60 cm Passo: 5 cm	Min: 50 cm Max: 800 cm Passo: 1 cm	Rck: 30 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	
Elemento a L	3	Min: 10 cm Max 250 cm Passo: 1 cm	Sp. fisso 20 cm Min: 20 cm Max: 150 cm	Min: 50 cm Max: 500 cm Passo: 1 cm	Rck: 30 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	

Ortona, li 23.12.2014  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Pagina 4 di 4